



# Damit der Fahrer durchatmen kann

Schutzbelüftung und Steuerungssysteme für höchste Einsatzeffizienz

Markus Gufler, Carsten Plänker

**Die Gesundheit der Mitarbeiter hat in jedem Betrieb allerhöchste Priorität. Führer von Baumaschinen sind tagtäglich Staub und mitunter auch schlimmeren Schadstoffen ausgesetzt. Hauser Umwelttechnik entwickelt Schutzbelüftungssysteme, damit auch die Fahrer dieser mobilen Maschinen frei durchatmen können.**

Markus Gufler, Produktmanager der Kuhn-Baumaschinen Deutschland GmbH, Hohenlinden  
Carsten Plänker, Betriebsleiter Hauser-Umwelt Service GmbH & Co. KG, Krefeld

Das Unternehmen Kuhn-Baumaschinen Deutschland GmbH mit Sitz in Hohenlinden ist Teil der international tätigen, familiär geführten Kuhn Holding. Der Unternehmensschwerpunkt liegt auf der Bereitstellung von qualitativ hochwertigen Neu- und auch Gebrauchtmaschinen im Bau- und Transportsektor. Im Geschäftsbereich der Baumaschinen vermarktet Kuhn exklusiv Komatsu Produkte. Die Produktpalette reicht hierbei von Baggern (von Hydraulik bis Kompakt), über Radlader, Lader, Muldenkipper bis hin zu Planieraugen.

Die Baumaschinen und Fahrzeuge werden bei den Endkunden in teils sehr anspruchsvollen Anwendungen eingesetzt. Hohe Staubkonzentrationen, aber auch Schadstoffbelastungen bis hin zu kontaminierten Böden prägen den finalen Arbeitsort. In vielen der Baumaschinen und Fahrzeugen wird deshalb zur Sicherheit der Fahrer auch eine Schutzbelüftung installiert. Seit 2008 kommen in den Baumaschinen und Fahrzeugen, in Radladern, Raupen und Baggern, Schutzbelüftungssysteme der Hauser Umwelt-Service vom Typ CoRRect air zum Einsatz. Unterschiedliche Fahrzeuggrößen und Typen und Einsatzbedingungen

stellen an die Schutzbelüftung hohe Ansprüche: Kompakt und zuverlässig, flexibel in der Auslegung sollte sie sein und eine nachweislich hohe Qualität aufweisen. „Die Hauser-Schutzbelüftungen arbeiten zuverlässig, lassen sich optimal auf die Einsatzbedingungen ausrichten. Die intervallbestimmten Filterwechsel nehmen die Kunden selbst vor. Lediglich bei der Erstmontage der Schutzbelüftungsanlage und der jährlichen Prüfung unterstützen uns die Hauser-Mitarbeiter. Die Erfahrungen mit der Schutzbelüftung sind durchweg positiv. Beanstandungen gab es bis heute nie“, so Markus Gufler, seit 2014 Produktmanager bei Kuhn am Standort Hohenlinden.

## Für jede Eventualität gerüstet

Aufgrund der Vielzahl der Baumaschinen und Fahrzeuge und der langjährigen Einsatzdauer variieren auch die Typen der CoRRect air-Schutzbelüftung im Einsatz. Für neuere Fahrzeuge und solche mit limitiertem Kabinenraum ist die CoRRect air 25 ALVA geeignet. Sie ist auch für den täglichen Einsatz der Komatsu-Fahrzeuge auf kontaminierten Böden ausgelegt. Die Kompaktan-

lage ist mit gerade einmal 8 kg das leichteste und zugleich auch kleinste verfügbare Atemluftversorgungssystem für Baumaschinen.

Viele Fahrzeuge nutzen auch die CoRRect air ALVA 26 mit einer Luftmenge bis zu 120 m<sup>3</sup>/h. Sie ist das Produkt, das die



**01** Schutzbelüftungssystem montiert auf einem Radlader

längsten Einsatzzeiten nachweisen kann. Wie die CoRRect air 25 ALVA wird sie serienmäßig mit dem Hochleistungsadsorptionsfilter CoRRect air HLAS ausgeliefert. Eine nutzerfreundliche Bedienung und Überwachung garantiert die Komfort-Steuerung CoRRect air C6.

Für die Bediener der Komatsu-Fahrzeuge, deren Arbeitsumfeld von gesundheitsschädlichem Staub geprägt wird, bietet die ebenfalls leichtgewichtige CoRRect air ALVA 24 zuverlässigen Schutz. Im Kern der Anlage sitzt eine dreistufige Filterung, die auch um einen Geruchsschutzfilter erweitert werden kann. Die Basissteuerung übernimmt die Kontrolle des Drucks im Bereich zwischen 20 und 300 Pascal und eine vierstufige Gebläsesteuerung garantiert die gewünschten Leistungsparameter.

Die CoRRect air 30 ist die robuste Variante der Atemluftversorgung mit Partikelschutz. Sie kommt vor allem in der staubbelasteten Arbeitswelt zum Einsatz und gewährleistet auch hier über ein effektives Drei-Stufen-Filterssystem maximalen Schutz vor Gasen und Staub.

## Langlebigkeit und Effizienz

In jeder Schutzbelüftungsanlage stecken Erfahrungswerte aus zahlreichen Einsätzen

in unterschiedlichsten kontaminierten Arbeitsbereichen. Sie sind die Basis der bewährten Hauser-Technik und führen, zusammen mit modernen Filterlösungen, zu langen Standzeiten. Alle Systeme eignen sich für Installationen vor der Auslieferung und Nachrüstungen gleichermaßen. Den Kern der Correct air 25 und 26 Systeme bildet modernste Filtertechnologie: Hochleistungsadsorbentien mit einem genau definierten Porensystem garantieren jederzeit eine saubere Atemluft bei minimalen Filterwechselzyklen. Die speziell entwickelten Gasfiltermedien arbeiten dabei nicht nur absolut staubfrei und feuchtigkeitsabweisend, sondern nehmen auch die doppelte Menge an gesundheitsschädlichen Gasen im Vergleich zu herkömmlichen Filtern auf – und das bei längeren Standzeiten.

Schutzbelüftungssysteme schützen den Fahrer vor der schadstoffbelasteten Außenluft, die vor allem beim Öffnen der Fahrtür in die Kabine eindringt. Die neu entwickelte Umluftfilteranlage UFA 15 kann dank verbesserter Luftführung in einer wesentlich kleineren Baugröße angeboten werden, so dass sie auch in den kleinsten Fahrerinnen montiert werden kann. Parallel dazu wird die Hauser-Filtertechnologie kontinuierlich weiterentwickelt, um eine noch höhere Konzentration von Schadstoffen, Staub oder



## 02 Steuerung der Schutzbelüftung

Gasen wirksam zu binden. Nicht zuletzt werden auch Anlagensteuerung und Sensoren immer mehr den wachsenden Herausforderungen im Arbeitsumfeld der Menschen angepasst. In der Entwicklung ist ein System, das frühzeitig vor der Erschöpfung des Gasfilters warnt. Es erhöht mit dieser Funktion zum einen den gesundheitlichen Schutz des Fahrers, ist zugleich auch wirtschaftlich interessant für den Unternehmer. Alle F&E-Maßnahmen zielen darauf, die Einsatzeffizienz der Fahrer zu optimieren.

[www.hauser24.com](http://www.hauser24.com)

[www.kuhn-baumaschinen.de](http://www.kuhn-baumaschinen.de)